



PRECISION FORMING PRESS
精密成形プレス

DSF-U サーボプレス

UL メカプレス



アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261
ホームページアドレス <http://www.aida.co.jp>

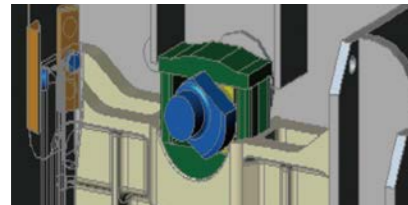
■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-772-5271 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350
■高 崎 : 027-363-1661 ■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181 ■福 岡 : 092-626-7405

619-A-1806

金型精度より高い 精度の成形マシン

革新の9点支持構造、高剛性リングフレーム、スライドギブクリアランス”0”を採用。
驚異的に向上した動的精度より、金型寿命は数10倍から100倍近くまでアップ。
成形中にスライドが横ブレせず、限界を超えた新次元の成形が可能。
まさに次世代の精密成形機です。

スコッチヨーク構造



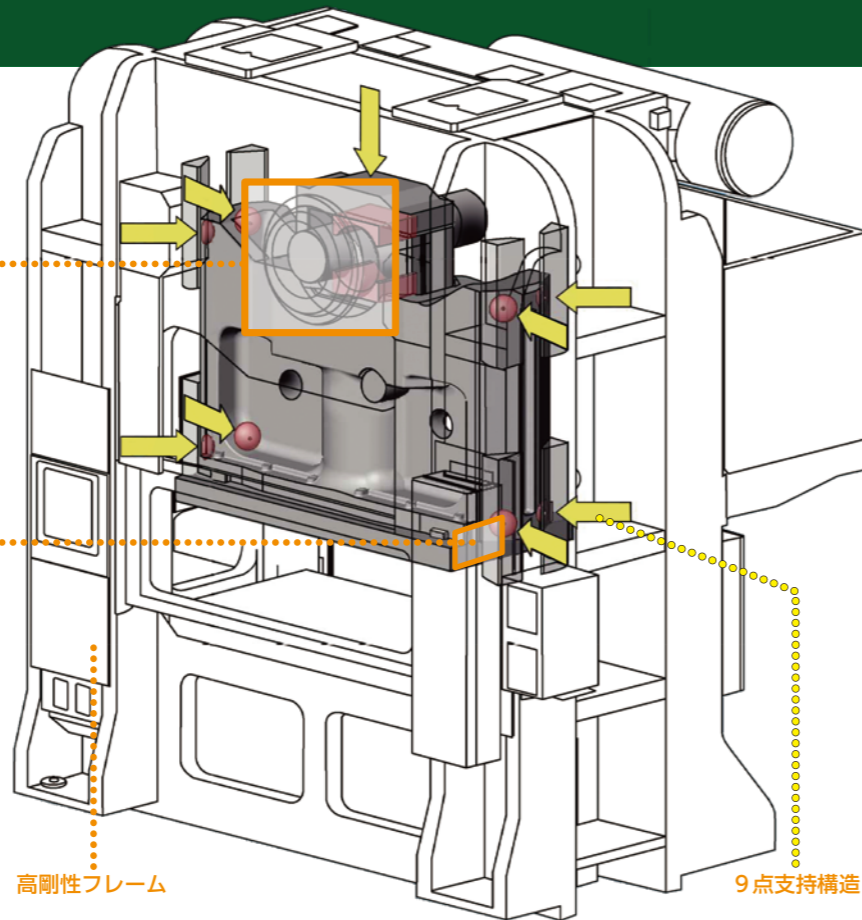
コンロッドを排除したスコッチヨーク構造

半球面シュー



半球面シューによる0クリアランス構造。

機械全高を30%低減



高剛性フレーム

9点支持構造

加工内容を選ばない高精度フレキシブルマシン

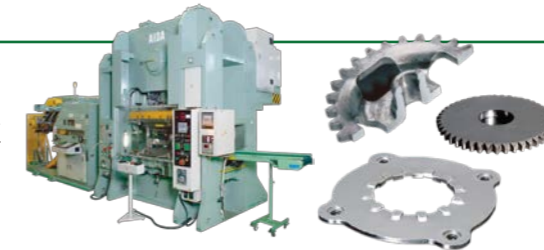
トランスファー加工

- ・ 絞り製品の高精度シゴキ加工
- ・ 絞り製品底部の決め押し
- ・ 外形拘束精密せん断
- ・ 高精度 FCF 工法



プログレッシブ加工

- ・ FB からの工法転換
- ・ キメ押し、面精度の向上
- ・ 横スラスト力の大きい加工
- ・ 高精度 FCF 工法



冷間鍛造加工

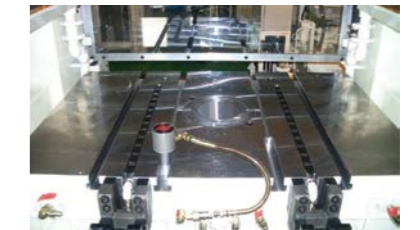
- ・ シャフト製品の軸精度
- ・ 据え込み加工の面精度
- ・ 多工程冷間鍛造加工
- ・ ネットシェイプ加工



究極の成形を支える 特殊オプション例

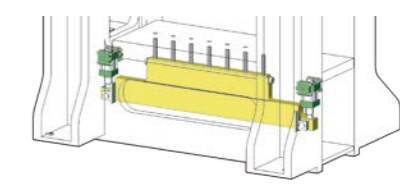
油圧クッション (FB 工法)

スライド、ボルスタ、サブプレートに内蔵可能です。



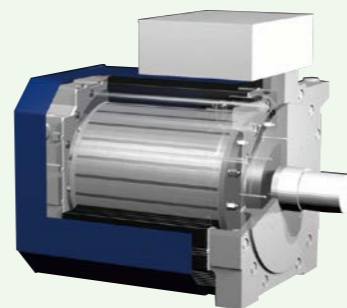
ベッドノックアウト構造

多工程のノックアウトに対応します。



UL のサーボ化でさらなる性能アップ!

DSF-U Direct Servo Former



- サーボモータの回転をリアルにスライドに伝えるダイレクトドライブ構造
- ベルトや減速機がなく部品の定期交換が不要なメンテナンスフリー構造
- ギアトレイン駆動によりスライド各ポイントの位相ずれがありません

成形性向上

成形内容に合わせてプレスモーションを自由に設定可能です。
金型接触時の速度を低減し、材料や金型の振動を抑制します。

生産性向上

自動化システムとの同期が容易であり、非成形領域の最適化により、生産性が向上します。
下死点を通らない振り運転により、ストローク長さを短くすると、更に生産性が向上します。

操作性向上

手動パルスコントローラでの金型合わせにより、新規金型でも安心してトライが可能です。
フライホイールがないため、瞬時に逆転操作が可能です。

省エネルギー

AIDA のサーボシステムは、従来の大容量コンデンサ方式によるピーク電力カット機能を更に進化させ、サーボ電源に制御機能を持たせて消費電力を抑えています。