



COLD FORGING PRESS
冷間鍛造プレス

KI-E SERIES



アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261
ホームページアドレス <http://www.aida.co.jp>

■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-772-5271 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350
■高 崎 : 027-363-1661 ■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181 ■福 岡 : 092-626-7405

647-A-1911

すべては加工精度のために。

K1-E シリーズ

あらゆる機能は、高精度加工の実現のためにあります。

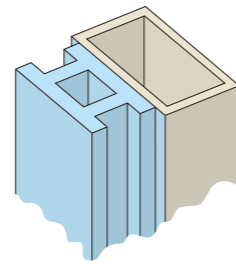
K1-E シリーズは、近代工場で求められる高品位な部品加工を可能にする、高性能冷間鍛造プレスです。高精度加工をめざしたフレームの剛性アップ、スライドの傾き防止、さらに何らかの原因で金型に異常荷重が発生した場合の、安全装置などを装備しました。またコンパクトなボディや設置のしやすさなど、これからの加工現場で必要とされる諸条件に対応しています。言うまでもなく、これらの新機能はすべて、長期間にわたって、常に安定した高精度加工を実現するために生まれたのです。



K1-6300E

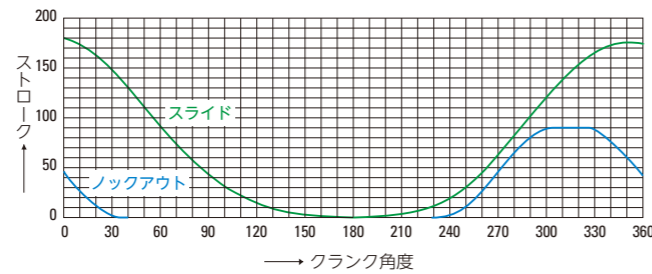
高剛性強力一体フレームが、高い製品精度を実現します。

駆動部を荷重伝達部と分離することで、荷衝撃による悪影響を排除。また、荷重伝達部には高剛性強力フレームを採用。これにより、加圧中に発生するフレームの伸びを極小に抑え、製品精度を著しく向上。金型寿命の大幅な延長を成し遂げています。



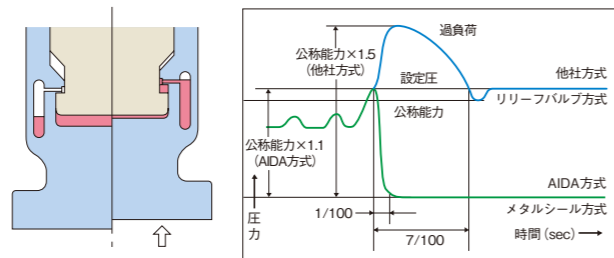
強力ナックルモーション機構が、高精度加工を可能にします。

強力なナックル機構をベースにした変形ナックルモーションの採用により、スロータッチ化を追求。加工の精度アップを図りました。さらに、スライド上昇時をクイックモーションとすることで、生産性を向上。自動化に大変適したシステムとしています。



高感度オーバーロードプロテクタが、金型を異常荷重から守ります。

金型に異常荷重が発生すると、メタルシール方式の油圧オーバーロードプロテクタが瞬時に作動。駆動系を切り離すと同時に、スライドを急停止させ、大切な金型を守ります。復帰はスライドを上死点に戻すだけで自動的に復帰し、バルブ操作などの面倒な作業はいっさい必要ありません。

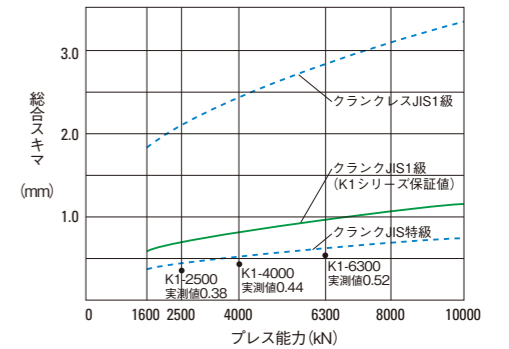


フロアマウント指向で、工場への設置が容易です。

ベッドノックアウトをボルスタ下部への収納式とし、解体のためのピットをなくしました。これにより、工場フロアに直接設置することが可能。基礎費の低減を図るとともに、工場内のレイアウト変更を容易にしています。

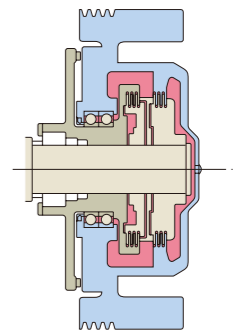
高性能加工と極少スキマが、振動によるプレス精度の劣化を防ぎます。

メインギア、ナックル機構、アジャストスクリュー、スライドのジョイントなどに高精度の機械加工とスーパーフィニッシュ加工を施し、総合スキマを一般の機械の1/3以下にまで縮小。トルク伝達部の高精度を長期間維持するとともに、振動の原因となるブレイクスルー量を低減。金型の寿命の延長と、製品精度の向上を達成しています。



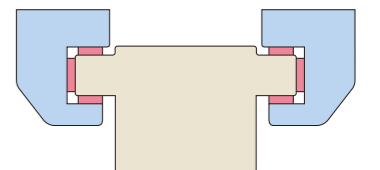
高性能湿式クラッチブレーキが、安全性を一段と高めます。

クラッチ及びブレーキ部は密閉式ですから、ゴミ・ホコリ等の影響がなく、作動音も低減。またライニングの摩擦が極めて小さい為、ストロークの調整が不要。断続運転性能も向上し、長期にわたり安定した性能を発揮します。



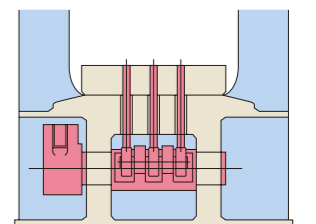
ロングスライドガイドが、高い加工精度を長期間維持します。

直角六面の長いスライドガイドが、高い耐偏荷重性能を発揮。精密金型の寿命を大幅に延長します。ガイド部は、強制循環給油により発熱・磨耗を防ぐとともに、テレスコープカバーを設けてゴミ・ホコリによるトラブルを追放しています。



3本ベッドノックアウトが、連続加工を容易にします。(オプション)

3本ベッドノックアウトを選択することにより2~3工程の連続加工が容易になりました。連続加工は、中間の焼鈍、ボンデ処理等を省くことが出来、コストの低減に役立ちます。



※機種により図が一部異なることがあります