



DSF-N2

Direct Servo Former



本冊子は、適切に管理された FSC® 認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。また、揮発性有機化合物 (VOC 成分) ゼロの環境に配慮したインキを使用し、有害廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

This report is made of material from well-managed, FSC®-certified forests and other controlled sources. Only environmentally-friendly, zero-VOC (Volatile organic compounds) inks were used in the printing of this report. This report was printed using the waterless printing method, which contributes to reduced output of solutions from the printing process that contain harmful organic compounds.

アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261 (営業)
ホームページアドレス <https://www.aida.co.jp>

■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-784-5518 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350
■高 崎 : 027-363-1661 ■長 野 : 0266-21-1200 ■小 牧 : 0568-73-6273 ■福 岡 : 092-626-7405
■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181

713-A-2503

自社開発した専用のサーボモーターを搭載
DSF-N2 シリーズ

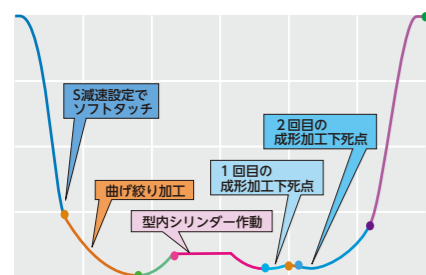
DSF Direct Servo Former



DSF ならではの多彩なモーションが、加工の幅を広げます。

スプリングバック制御モーション

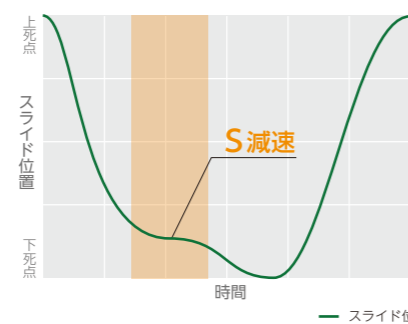
プレス機のモーション制御とモーションに合わせた金型構造により曲げ・絞り工程と成形の「1 金型・1 プレス」成形が可能となりました。



ハウジング効果により、スプリングバックを抑えられます。

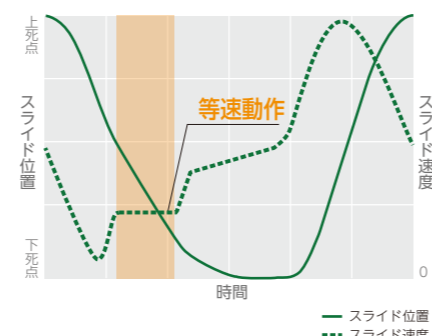
指定位置ソフトタッチ動作が容易

独自 S 減速とティーチング機能との併用で簡単にソフトタッチ動作の設定が可能です。



指定領域での等速度動作が可能

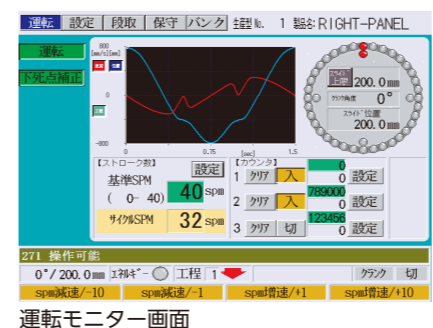
加工領域を指定し、等速モーションを選択することが可能になりました。成形加工の差別化を実現します。



高い生産性を実現する、操作系と充実の標準装備。

簡単操作でモーション設定が可能

10.4 インチのカラー液晶を装備、加工開始位置を手動パルサによりダイヤル操作しながらティーチング設定、またタイミングスイッチのオン・オフタイミングを指定できます。



スイングモーション時の送り装置タイミング設定も、1 タッチで呼び出せます。

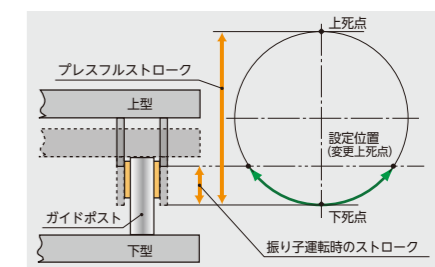
手動パルサダイヤル付運転ボタン箱

モーション設定時、手動パルサでスライドを動かしながら、金型と材料の接触位置を寸動運転で確認、加工開始位置やタイミングスイッチのオン・オフタイミングを操作画面上でティーチング指定できます。



ガイドポスト抜け防止可変設定点装置

振り子モーション運転を停止した際、フルストローク上死点までスライドが移動しないため、金型のガイドポスト抜けを避けられます。また単発作業時にショートストロークで使用することも可能です。



DSF-N2-3000 + サーボトランスファユニットTCS



タンデムライン DSF-N2-3000x6

