



蓄電池用 円筒形電池ケース成形専用機 DIS の販売開始について

アイダエンジニアリング株式会社（代表取締役社長：鈴木 利彦／以下アイダ）は、円筒形蓄電池ケースの成形に特化した専用機「DIS」の販売を開始いたします。

生産性の向上を追求した「DIS」は、性能を強化した機械式プレスにトランスファー装置を搭載した、新たな高速深絞り加工用の成形システムです。



■ 開発背景

蓄電池は、再生可能エネルギーの活用不可欠であり、カーボンニュートラル実現のカギとなる重要な製品です。EV、PHEVといった車載用の需要のみならず、定置用や、自動車以外のモビリティ、産業機械等更なる用途の拡大が見込まれます。

リチウムイオン電池の生産能力向上により、将来的に大きく増大すると想定される蓄電池容量への対応を可能にする新製品を開発いたしました。

■ 製品の特長

1) 高速深絞り加工を可能にする高SPMとロングストローク

- ・ ストローク×回転数=SN値は従来機の1.7倍。
- ・ 潤滑油の分配時の抵抗を低減して供給効率を向上。
- ・ 流速の抑制と省スペース化を両立させた空圧式カウンターバランスを搭載。
- ・ 高加振力に対応する防振装置を採用。

2) 2列取り加工を可能にする大きな連続作業エネルギー

- ・ フライホイールとモータの最適化により、大きな連続作業エネルギーを実現。

3) プレス機械と完全同期する機械式トランスファー装置

- ・ プレス機械のクランク軸に連結されたカム機構により駆動する一次元トランスファー装置を採用。
- ・ ダイセットに装着したカムにより工程毎のタイミング調節が可能なクランプ、アンクランプ動作。

4) 環境と作業者に優しい機能

- ・ 高効率モータ IE3 を標準搭載。
- ・ 国際標準の安全規格に対応した機器を採用。
- ・ 視認性と操作性が高い操作盤。
- ・ 各種 DX サポート機能搭載。(オプション)



■ 製品・販売の概要

販売開始 : 2025年6月より (MF-TOKYO2025 展示予定)

販売機種 : DIS-1600

主な仕様	加圧能力	1600	kN
	ストローク長さ	230	mm
	無負荷連続ストローク数	40~90	min ⁻¹
	ダイハイト	430	mm
	スライド寸法	1500×580	mm
	ボルスタ寸法	1800×760	mm
	連続作業エネルギー	90min ⁻¹ にて 15380	J

<本件に関するお問い合わせ窓口>

アイダエンジニアリング株式会社 営業本部 販促管理部 (担当: 中澤)

TEL 042-772-5271 E-mail ae-sales@aida.co.jp

本情報は予告なしに変更される可能性があります。あらかじめご了承ください。

以上