



**AIDA**

# AH SERIES

AIDA オートハンドシリーズ

**NCTHL** SERIES

---

**A-8II & A-8T** SERIES

---

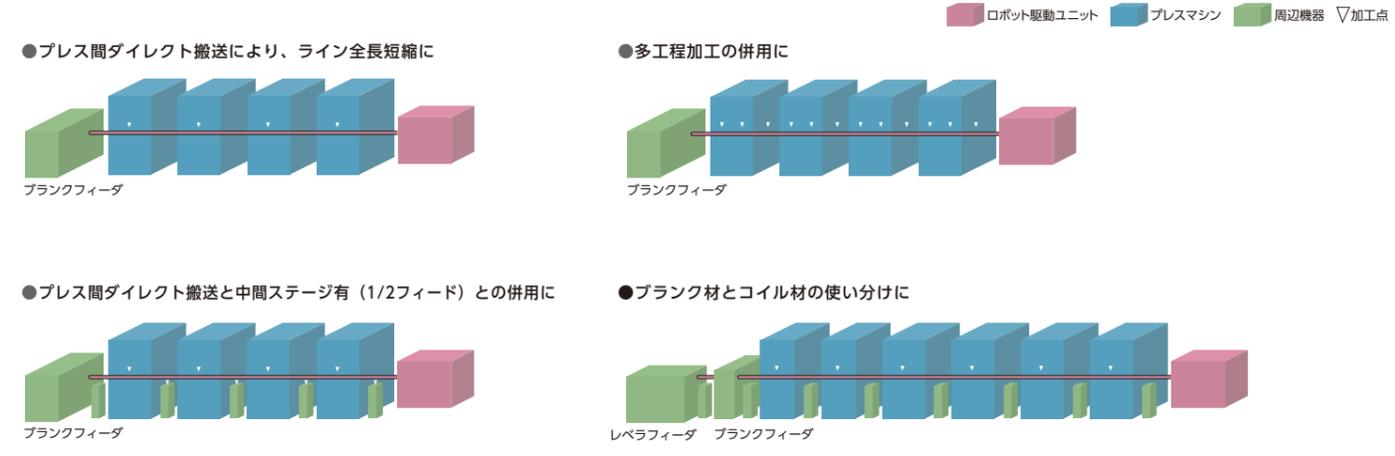
**NCAH-III** SERIES

---

## AIDAオートハンドが、高付加価値製品の効率安定生産を実現しました。

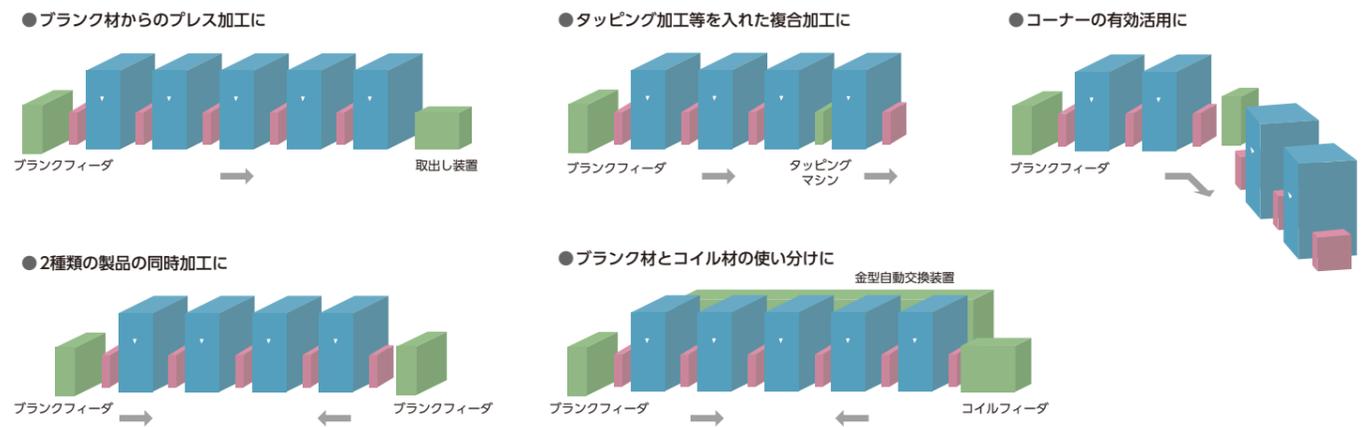
### プレス間搬送ロボット NCTHLシリーズ

二軸サーボ駆動によるシンプルでショックの少ない高速搬送で汎用性の高いライン



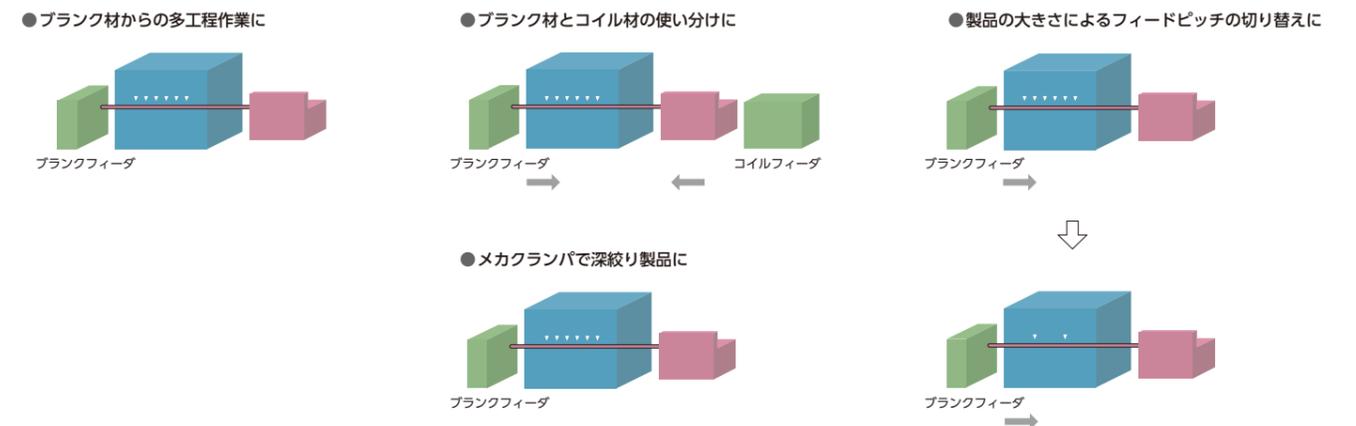
### プレス間搬送ロボット A-8II & A-8Tシリーズ

2製品の同時加工可能な柔軟性のあるライン



### 型間搬送ロボット NCAH-IIIシリーズ

3~6工程の小物製品を1台のプレスで加工できる省スペース対応のライン



## 豊富なノウハウと実績が多様なニーズにお応えします。

### NCTHLシリーズ

- 駆動ユニットが1台で、設備コストが低い。
- ダイレクト搬送で設備コストの低減と設備スペースが節約できる。
- プレス間ダイレクト搬送と中間ステージ有り(1/2フィード)との併用、多工程加工の併用ができる。



### A-8II & A-8Tシリーズ

- ライン分析運転やコーナー活用レイアウトあるいは送り方向の切り替え、中間加工装置との組み合わせなど自由度の高いライン構成が可能です。
- ロボット毎に、アドバンス・リターンエンドで各々のリフトストロークが可変で、作業面高さの異なるプレス間のワーク搬送、工程間で大きく高さが変わるワーク搬送も容易です。



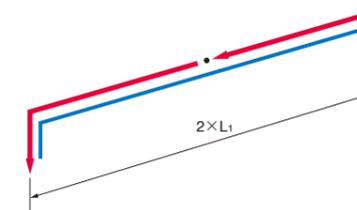
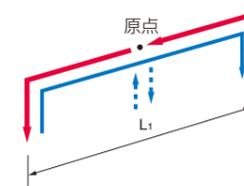
### NCAH-IIIシリーズ

- プレスとロボットが1対1の組み合わせに最適です。
- フィードピッチの切り替えや送り方向の切り替えができ汎用性があります。
- 駆動ユニットをコラム間に設置し、1本バーでのトランスファ送里も可能です。

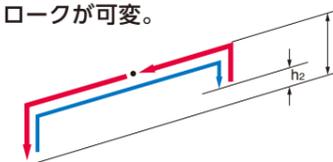


### 優れた基本機能！

- フィードストロークが可変 (NCTHL、NCHA-III)



- リストストロークが可変。



- 送り方向の切り替えが可能。
- プレスマスタで高速搬送ができます。

### 優れた基本性能！

- ショックの少ない搬送と安定した停止精度が、高精度加工に付与します。
- 中間待避ダウン機能により、上型との干渉の防止が可能となり、金型及びワークへの制約が少なくなります。



- 搬送速度、加速時間、割付角度の任意設定により、最適spmが選択できます。ロボットとプレスのラップに加え、アドバンス・リターンとリフト・ダウンとのラップが可能でラインspmが向上しました。



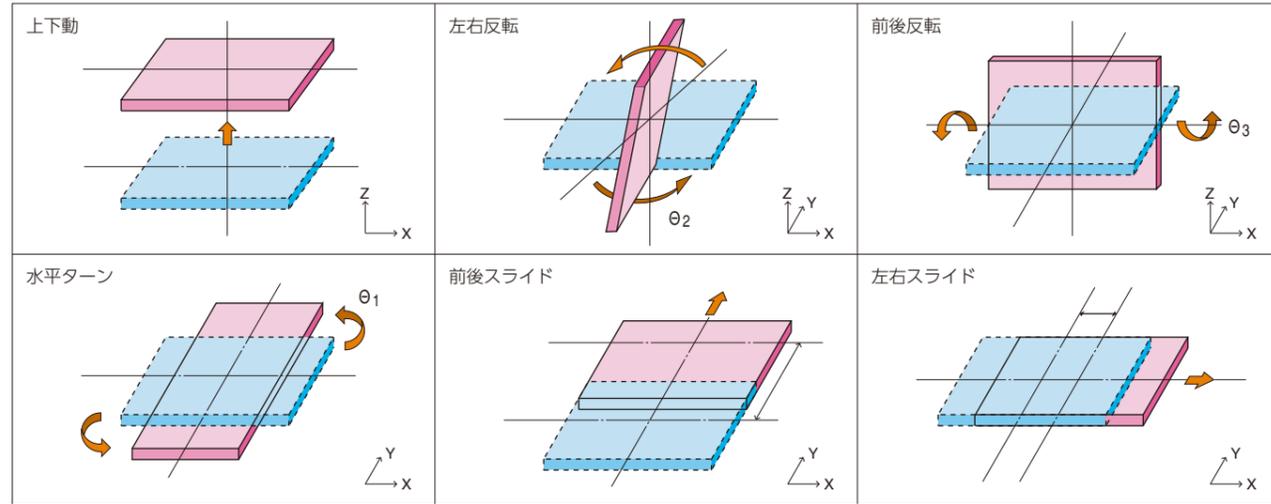
### 優れた操作性・保守性！

- データ入力は、10.4インチの大型液晶ディスプレイ表示を見ながらできるティーチングバック方式で容易です。
- 順次起動・順次停止・歯抜運転により段取り時間、チョコ停時間の短縮ができます。
- 搬送運転により、ワークとクランプのタイミング調整が容易で、型合わせ時等、その場の細かな設定が可能なので、トライ時間が短縮できます。
- データバンク機能により、操作性の向上、段取り時間の短縮が可能で、作業のマニュアル化が容易となり、熟練性が不要です。
- 油圧式ワンタッチクランプホルダにより、段取り時間の短縮・安定したクランプが可能です。
- メガ的強度部品のメンテナンスが減少しました。

## 充実した周辺機器で、あらゆるニーズにお応えします。

### 中間ステージ

- 自在なワークポジションが、自由な工程レイアウトを可能にし  
高精度加工・高付加価値加工を実現します。



### 材料供給装置

- コイル材、ブランク材、およびスラグ材等、各種の材料供給に対応しています。



### クランプ

#### わずらわしい着脱作業を解決します。

- 油圧クランプ方式のため、工具を使った作業が不要です。
- 操作盤ボタン入・切によるワンタッチ操作です。
- 油圧プレッシャーのインターロックにより運転時の安全を確保します。

#### 導入したその日からすぐに使えます。

- すべての完成部品で組立ができます。
- 専用工具は不要です。
- 細かな調整でも熟練度は不要です。



バキュームクランプ



メカクランプ



マグネットクランプキット

- サーボ駆動中間ステージご使用により、システム全体のデータバンク制御が可能です。